



PID-MILL Piotr Dydio
ul. Szczudliki 29D
38-500 Sanok
NIP: 687-135-07-81

Sanok, 2016-04-14

Zapytanie ofertowe

Prosimy o przygotowanie i przedstawienie nam oferty na sprzedaż:

centrum obróbcze pięcio-osiowe sterowane numerycznie CNC.

Zakup wyżej wymienionej maszyny zostanie zrealizowany w ramach projektu pn.:

**„Wprowadzenie na rynek innowacyjnego przyrządu montażowo-kontrolnego z zaimplementowanymi funkcjami elektronicznej kontroli i poka-yoke”
Nr projektu RPPK.01.04.01-18-0698/15.**

Projekt ten będzie dofinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach:

Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka

Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP

Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie

Typ: 1 Rozwój MŚP

1. Osoba do kontaktu:

Piotr Dydio - Właściciel

telefon 604-502-195

e-mail: piotr.dydio@pid-mill.com.pl

2. Przedmiot zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest:

- 1) Centrum obróbcze pięcio-osiowe sterowane numerycznie CNC spełniające następujące kryteria:
 - obszar obróbczy min.: X=2000, Y=3000, Z=1000,
 - głowica robocza o zakresie ruchu w osi:
 - A min. 230° (+/- 115°),
 - C min 720° (+/- 360°),
 - serwonapędy na wszystkich osiach sterowanych numerycznie,
 - mocowanie elektrowrzeciona: głowica skętno-uchylna z podwójnym podparciem,
 - elektrowrzeciono o mocy min 12 kW chłodzone cieczą, typ gniazda narzędziowego F63, maksymalna prędkość obrotowa 24.000 obr./ min., łożyska ceramiczne,
 - pięć osi w pełni interpolowanych,





- stół roboczy z rowkami o przekroju odwróconej litery „T”, wykonany z pełnego materiału (min. aluminium PA6), o szerokości rowka 14 mm,
- portal ruchomy podwójny, obustronnie podparty,
- centralny układ smarowania,
- zabudowa CE z matami naciskowymi lub barierą świetlną,
- magazynek narzędziowy liniowy, z zabezpieczeniem przeciwpyłowym, min. 10 gniazd,
- wyposażenie maszyny:
 - sonda do pomiaru długości i średnicy narzędzia wraz z oprogramowaniem,
 - sonda pomiaru detalu wraz z oprogramowaniem,
 - szafa sterownicza
 - instrukcja obsługi, schematy elektryczne, pneumatyczne, instalacji centralnego sterowania, deklaracja zgodności maszyny CE.
- maszyna musi zostać dostarczona w stanie umożliwiającym transport przez bramę o wymiarach: 2800 (szerokość) x 3100 (wysokość), możliwy montaż na hali produkcyjnej.
- gwarancja minimum 12 miesięcy liczona od daty podpisania protokołu odbioru, w ofercie należy podać okres gwarancyjny,
- w przypadku awarii urządzenia znajdującego się na gwarancji czynności serwisowe zostaną podjęte w przeciągu 48 godzin od chwili zgłoszenia awarii, w ofercie należy podać czas reakcji serwisowej,
- termin wykonania i instalacji urządzenia maksymalnie 12 tygodni od daty złożenia zamówienia, w ofercie należy podać najkrótszy możliwy czas realizacji,

3. Opis sposobu przygotowania oferty.

- 1) Oferta zostanie przedstawiona zgodnie z wymogami określonymi w pkt.2
- 2) Ofertę należy sporządzić na piśmie, w języku polskim. Wszystkie kwoty należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 3) Cena ofertowa netto i brutto przedstawiona przez Oferenta musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia oraz będzie ceną niezmienną do końca jego realizacji.
- 4) Oferta powinna zawierać cenę netto i brutto wyrażoną w Euro.
- 5) Oferta oraz składane łącznie z nią dokumenty muszą być podpisane przez osobę/by uprawnioną/ne do reprezentowania Wykonawcy, a podpis/y musi/szą umożliwić identyfikację tożsamości osoby/osób je składającej/cych tj. powinien być złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny z podaniem imienia i nazwiska.
- 6) Koszty, związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi Oferent.

4. Kryteria oceny oferty, informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty oraz informacja na temat sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium.

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

I Kryteria formalne (bez spełnienia których oferta nie będzie oceniana).

Przygotowanie oferty zgodnie z pkt. 2 i 3 niniejszego zapytania ofertowego.

II Kryteria merytoryczne

Maksymalna liczba punktów za spełnienie kryteriów merytorycznych wynosi 100 pkt.

▪ Cena oferty – 50%

Liczba punktów w kryterium **cena** zostanie przyznana zgodnie z poniższym wzorem:

$$L_C = C_{MIN}/C_O \times 100 \text{ pkt} \times 50\%$$

Gdzie:

L_C – liczba punktów za kryterium cena

C_O – cena netto oferty

C_{MIN} – najniższa cena netto oferty, która wpłynęła w odpowiedzi na zapytanie ofertowe

▪ Okres gwarancji – 20%

$$L_G = (G_O/G_{MAX} \times 100\text{pkt} \times 20\%)$$

Gdzie:

L_G – liczba punktów za długość gwarancji,

G_O – przyznany okres gwarancji wyrażona w miesiącach.

G_{MAX} – najdłuższy zaoferowany okres gwarancji.

▪ Czas reakcji serwisowej – 20%

Liczba punktów w kryterium **czas reakcji serwisowej** zostanie przyznana zgodnie z poniższym wzorem:

$$L_S = T_O \times 20\%$$

T_O - przyznane punkty zgodnie z poniższą tabelą:

Czas przybycia obsługi serwisowej	Przyznane punkty T_O
do 24 godzin	100
powyżej 24 godzin, do 36 godzin	50
powyżej 36 godzin, do 48 godzin	0

▪ Termin wykonania – 10%

Liczba punktów w kryterium **termin wykonania** zostanie przyznana zgodnie z poniższym wzorem:

$$L_W = W_{MIN}/W_O \times 100 \text{ pkt} \times 10\%$$

Gdzie:

L_W – liczba punktów za kryterium termin wykonania,



W_O – czas realizacji (ilość dni),
 W_{MIN} – najkrótszy czas realizacji (ilość dni),

Wyliczenie oceny ogólnej oferty.

Ocena oferty = $L_C + L_G + L_S + L_W$

5 Miejsce i termin składania ofert.

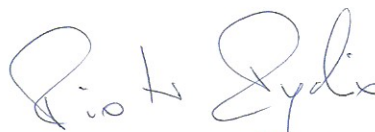
- 1) Oferty można składać:
 - a) Poczta, kurierem albo osobiście: na adres:
PID-MILL Piotr Dydio
ul. Szczudliki 29D
38-500 Sanok
 - b) Za pośrednictwem poczty elektronicznej w formie zeskanowanego, podpisanego oryginału na adres: piotr.dydio@pid-mill.com.pl
- 2) Termin składania ofert upływa: 2016-04-25.
- 3) Oferty, które wpłyną do zamawiającego po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
- 4) Ocena ofert zostanie dokonana przez Piotr Dydio, w dn. 2016-04-26.
- 5) Wybór najkorzystniejszej oferty dokonywany jest w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria wskazane w pk. 4 i jest dokumentowany protokołem. Wybierana jest oferta która uzyska największą ilość punktów.
- 6) Podpisanie umowy z Wykonawcą nastąpi w terminie do 14 dni od daty wyboru oferty.

6 Wykluczenia.

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanych osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem



PID-MILL Piotr Dydio
38-500 Sanok, ul. Szczudliki 29D
tel. 604 502 195
NIP 687-135-07-81 REGON 180222264
www.pid-mill.com.pl